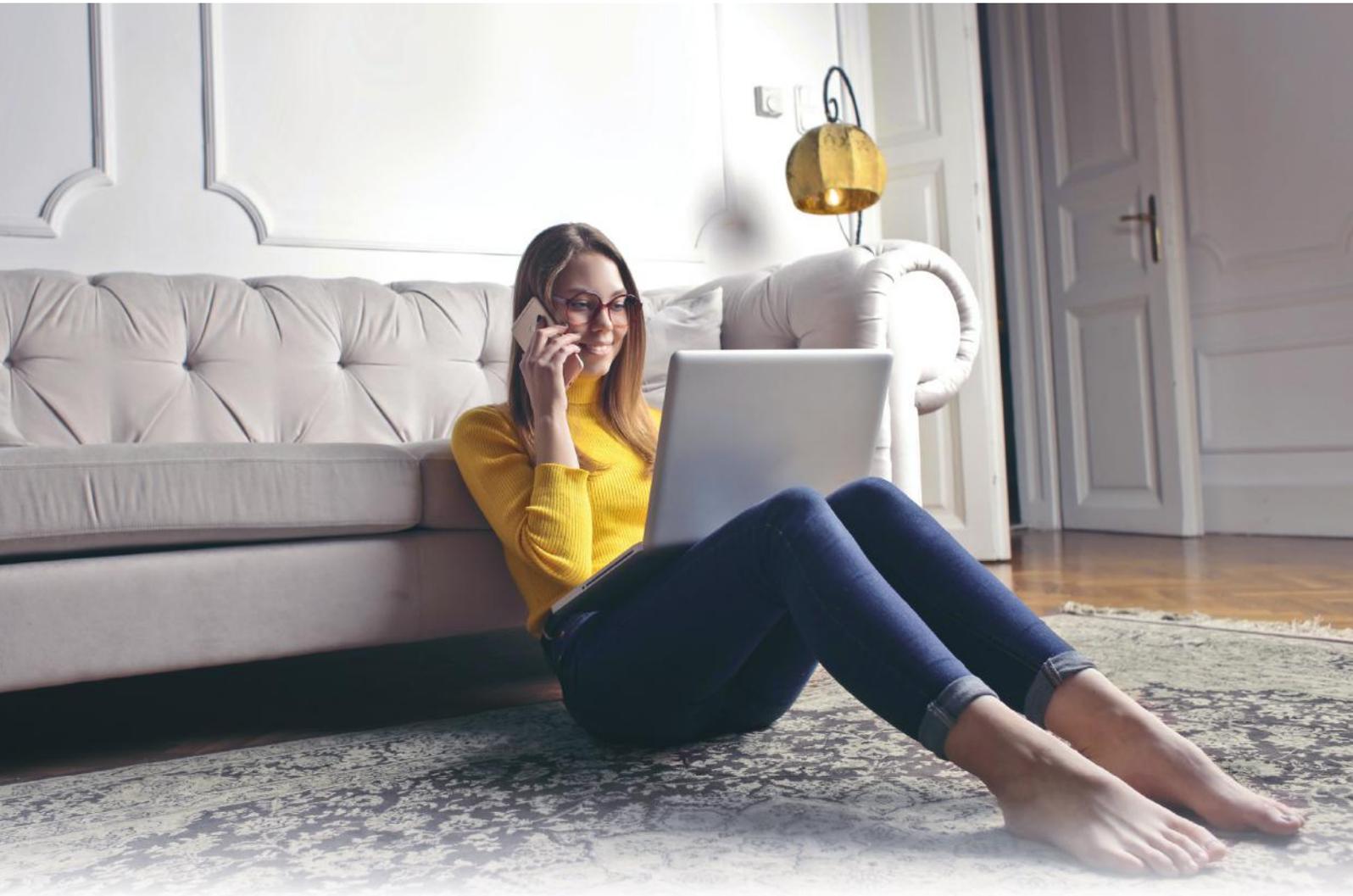


ADT

AURUM DENTAL TRADING

Ihr Onlineshop für ausgewählte Dentalprodukte zu Tiefpreisen



NEM - PRODUKTÜBERSICHT

 Clever einkaufen  Perfekt verarbeiten  Mehr Gewinn machen 



ADT LA 360

Nicht-Edelmetall Modellgusslegierung auf Kobaltbasis.

ADT LA-360 ist eine dentale Modellgusslegierung auf Kobalt-Basis. ADT LA-360 ist frei von Nickel, Cadmium, Beryllium und Blei und entspricht gemäß EN ISO 22674 dem Typ 5 für Applikationen, bei denen Teile der Vorrichtung eine Kombination aus hoher Steifigkeit und Dehngrenze erfordern, z.B. dünne herausnehmbare Teilprothesen, Teile mit dünnen Querschnitten und Klammern.

ADT F 380

Modellgusslegierung auf Kobaltbasis.

ADT F-380 ist eine dentale extra harte Modellgusslegierung auf Kobalt-Basis. ADT F-380 ist frei von Nickel, Cadmium, Beryllium und Blei und entspricht gemäß EN ISO 22674 dem Typ 5 für Applikationen, bei denen Teile der Vorrichtung eine Kombination aus hoher Steifigkeit und Dehngrenze erfordern, z.B. dünne herausnehmbare Teilprothesen, Teile mit dünnen Querschnitten und Klammern.

Zusammensetzung Massenanteile in %	
Kobalt	62,5
Chrom	29,5
Molybdän	5,5
Silizium	1,3
Mn, C, N	< 1,0

Zusammensetzung Massenanteile in %	
Kobalt	62,5
Chrom	30,0
Molybdän	5,1
Silizium	1,0
Mangan	1,0
C	< 1,0

Technische Daten		
(Richtwerte)		
Dichte	g/cm ³	8,2
Vickershärte HV 5	HV 10	365
Schmelzintervall T _S -T _L	°C	1.295 – 1.345
Gießtemperatur	°C	ca. 1.450
0,2 %-Dehngrenze	MPa	640
Bruchdehnung A ₅	%	7,5
Elastizitätsmodul	GPa	220

Technische Daten		
(Richtwerte)		
Dichte	g/cm ³	8,2
Vickershärte HV 5	HV 10	375
Schmelzintervall T _S -T _L	°C	1.260 – 1.320
Gießtemperatur	°C	1.440
0,2 %-Dehngrenze	MPa (N / mm ⁻²)	620
Bruchdehnung A ₅	%	4,5
Elastizitätsmodul	GPa	220

Inhalt Packung zu 1 kg

Artikel-Nr.: 5360

Inhalt Packung zu 1 kg

Artikel-Nr.: 5380

TIPP!



ADT CC 280

Metallkeramik-Legierung auf Kobaltbasis. Frei von Nickel, Beryllium und Gallium.

ADT CC-280 ist eine dentale Metallkeramik-Legierung auf Kobalt-Basis. ADT CC-280 ist frei von Nickel, Cadmium, Beryllium und Blei und entspricht gemäß EN ISO 22674 dem Typ 4 für Applikationen mit dünnen Querschnitten, die sehr hohen Kräften ausgesetzt sind, z.B. herausnehmbare Teilprothesen, Klammern, dünne verblendete Einzelkronen, festsitzende Vollbogenprothesen oder Brücken mit kleinen Querschnitten, Stege, Befestigungen und implantatgestützte Suprakonstruktionen.

Zusammensetzung Massenanteile in %	
Kobalt	62,5
Chrom	24,6
Molybdän	2,9
Silizium	1,3
Wolfram	8,5
Nb	< 1,0

Technische Daten		
(Richtwerte, Zustand Guss / Brand)		
Dichte	g/cm ³	8,3
Vickershärte	HV 10	285
Ausdehnungskoeffizient	25–500 °C	13,9 x 10 ⁻⁶ •K ⁻¹
	20–600 °C	14,0 x 10 ⁻⁶ •K ⁻¹
Schmelzintervall	°C	1.304 – 1.369
Gießtemperatur	°C	1.470
Brenntemperatur	°C	980
0,2%-Dehngrenze	MPa	490
Bruchdehnung A ₅	%	10
Elastizitätsmodul	GPa	210

Inhalt Packung zu 1 kg

Artikel-Nr.: 5280

ADT EASY 180

Biokompatible Metallkeramik-Legierung auf Nickelbasis. Frei von Beryllium.

ADT Easy-180 ist eine dentale Metallkeramik-Legierung auf Nickel-Basis. ADT Easy-180 ist frei von Cadmium, Beryllium und Blei und entspricht gemäß EN ISO 22674 dem Typ 3 für festsitzenden mehrgliedrigen Zahnersatz.

Zusammensetzung Massenanteile in %	
Kobalt	62,7
Chrom	24,4
Molybdän	11
Silizium	1,6
Nb	<1.0

Technische Daten		
(Richtwerte, Zustand Guss / Brand)		
Dichte	g/cm ³	8,2
Vickershärte	HV 10	180
Ausdehnungskoeffizient	25–500 °C	13,9 x 10 ⁻⁶ •K ⁻¹
	20–600 °C	14,0 x 10 ⁻⁶ •K ⁻¹
Schmelzintervall	°C	1.250 - 1.343
Gießtemperatur	°C	1.440
Brenntemperatur	°C	980
0,2%-Dehngrenze	MPa	330
Bruchdehnung A ₅	%	15
Elastizitätsmodul	GPa	205

Inhalt Packung 1 kg

Artikel-Nr. 5180

ADT Blanks

ADT CC-280 Blank ist eine dentale Metallkeramik-Legierung auf Kobalt-Basis. ADT CC-280 Blank ist frei von Nickel, Cadmium, Beryllium und Blei und entspricht gemäß EN ISO 22674 dem Typ 4 für Applikationen mit dünnen Querschnitten, die sehr hohen Kräften ausgesetzt sind, z.B. herausnehmbare Teilprothesen, Klammern, dünne verblendete Einzelkronen, festsitzende Vollbogenprothesen oder Brücken mit kleinen Querschnitten, Stege, Befestigungen und implantatgestützte Suprakonstruktionen.

ADT CC 280 Blank ø 98,5 mm

Metallkeramik-Legierung auf Kobaltbasis.

In verschiedenen Größen, mit und ohne Stufe lieferbar.

Größenübersicht

8 mm	15 mm
10 mm	16 mm
12 mm	18 mm
13,5 mm	20 mm
14 mm	22 mm
	24 mm



Inhalt 1 Stück

Aufbrennen der Keramik nach Gerütherstellung

Es können die handelsüblichen normal schmelzenden Aufbrennkeramiken für Kobalt-Aufbrennlegierungen mit passendem Wärmeausdehnungskoeffizient verwendet werden. Bitte beachten Sie die zugehörige Arbeitsanweisung und die Angaben des Keramikherstellers bezüglich der Abkühlgeschwindigkeit nach dem Brand.

Nach der Gerütherstellung:

1. Abtrennen der Verbinder und ausarbeiten. Hierfür werden Hartmetallfräsen empfohlen.
2. Gerüstoberfläche im Griffelstrahler mit Aluminiumoxid 100 um oder 250 um abstrahlen.
3. Gerüst in destilliertem Wasser mit Ultraschall oder mit Entfettungsmittel Ethylacetat reinigen.
4. Oxidbrand (optional zur Kontrolle der Oberfläche) 5 min bei ca. 960 °C unter Vakuum. Nach dem Brand grundsätzlich die Oxidschicht wieder abstrahlen und nochmal entfetten. **Hinweis: Sauberkeit der Oberfläche ist der beste Schutz gegen Blasen in der Keramik.**
5. Wasch-Brand dünn auftragen, erst zweiten Grundmassebrand gleichmäßig deckend aufbrennen. Opaker vor dem Brand immer 5-10 min gründlich bei 600 °C trocknen lassen.
6. Aufbrennen und Abkühlen nach Angaben des Herstellers der verwendeten Keramikmasse.
7. Bei Langzeitabkühlung nach jedem Dentin-, Korrektur- und Glanz-Brand Kühlphase bis ca. 750 °C durchführen.

Zusammensetzung Massenanteile in %	
Kobalt	62,5
Chrom	24,6
Molybdän	2,9
Wolfram	8,5
Silizium	1,3
Elemente Nb	< 1,0

Technische Daten		
(Richtwerte, Zustand Guss / Brand)		
Dichte	g/cm ³	8,3
Vickershärte	HV 10	285
Ausdehnungskoeffizient	25–500 °C	13,9 x 10 ⁻⁶ •K ⁻¹
	20–600 °C	14,0 x 10 ⁻⁶ •K ⁻¹
Schmelzintervall	°C	1.304 – 1.369
Brenntemperatur	°C	980
0,2 % -Dehngrenze	MPa	490
Elastizitätsmodul	GPa	210
Bruchdehnung A ₅	%	10



„Unschlagbar hochwertige Produkte zu Niedrigstpreisen? Das gibt es nur bei ADT!“

www.aurum-dental-trading.de

ADT Blanks

ADT CV-330 Blank ist eine dentale Metallkeramik-Legierung auf Kobalt-Basis. ADT CV-330 Blank ist frei von Nickel, Cadmium, Beryllium und Blei und entspricht gemäß EN ISO 22674 dem Typ 4 für Applikationen mit dünnen Querschnitten, die sehr hohen Kräften ausgesetzt sind, z.B. herausnehmbare Teilprothesen, Klammern, dünne verblendete Einzelkronen, festsitzende Vollbogenprothesen oder Brücken mit kleinen Querschnitten, Stege, Befestigungen und implantatgestützte Suprakonstruktionen.

ADT CV 330 Blank \varnothing 98,5 mm

Metallkeramik-Legierung auf Kobaltbasis.

In verschiedenen Größen, mit und ohne Stufe lieferbar.

Ab 12mm mit Stufe.

Größenübersicht

- 8 mm
- 10 mm
- 12 mm
- 13,5 mm
- 14 mm
- 15 mm
- 16 mm
- 18 mm



Inhalt 1 Stück

Aufbrennen der Keramik nach der frästechnischen Gerüst-erstellung:

Es können die handelsüblichen normal schmelzenden Aufbrennkeramiken für Kobalt-Aufbrennlegierungen verwendet werden wie z.B. die der Hersteller Vita, Ivoclar, DeTrey oder Ducera. Bitte beachten Sie die zugehörige Arbeitsanweisung und die Angaben des Herstellers bezüglich der Abkühlgeschwindigkeit nach dem Brand.

Schlußarbeiten:

Nach dem Aufbrennen der Keramik unverblendete Gerüstteile gummieren und mit einer Polierpaste für Kobaltlegierungen oder mit rotierenden Polierwerkzeugen zum Hochglanz polieren.

Löten und Schweißen:

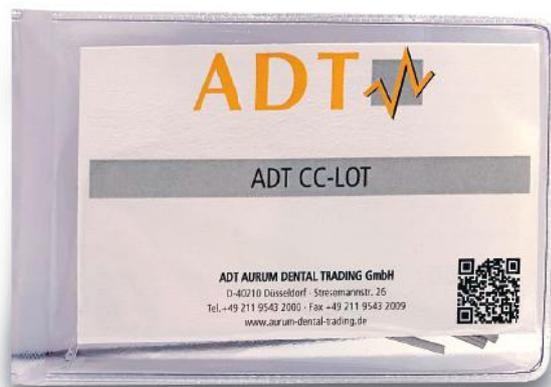
Löten vor dem Brand mit ADT CC-Lot und Hochtemperatur-Flußmittel. Schweißen mit handelsüblichem Co-Cr-Laserschweißdraht.

Sicherheitshinweis:

Metallstaub ist gesundheitsschädlich. Beim Ausarbeiten und Abstrahlen Absaugung benutzen. Überempfindlichkeiten auf Bestandteile der Legierung sind zu berücksichtigen.

Zusammensetzung Massenanteile in %	
Kobalt	63,0
Chrom	29,0
Molybdän	5,8
Silizium	1,2
Nb,Fe,Mn	<1,0

Technische Daten		
(Richtwerte)		
Dichte	g/cm ³	8,2
Vickershärte HV 5	HV 10	330
Ausdehnungskoeffizient	25–500 °C	14,2 x 10 ⁻⁶ •K ⁻¹
	20–600 °C	14,4 x 10 ⁻⁶ •K ⁻¹
Schmelzintervall T _S -T _L	°C	1.290 - 1.370
Brenntemperatur	°C	980
0,2 % -Dehngrenze	MPa	610
Elastizitätsmodul	GPa	200
Bruchdehnung A ₅	%	6,5



ADT CC Lot

AURUM DENTAL TRADING

Kobaltbasis-Lot für alle NEM-Legierungen

Technische Daten	
Arbeitstemperatur T	1.230 °C
Schmelzintervall T _S -T _L	1.140–1.210 °C

Zusammensetzung Massenanteile in %	
Co	62,0
Cr	29,5
Mo	4,5
Si	3,0
C,B,Mn,Fe	<1,0

Inhalt: 5 Gramm

Artikel-Nr.: 59999

ADT Laserdraht

ADT  Laserdraht NEM 0,35
auf Kobaltbasis für alle NEM-Legierungen
0,35 mm – Länge 2 m

ADT  Laserdraht NEM 0,5
auf Kobaltbasis für alle NEM-Legierungen
0,5 mm – Länge 2 m

Inhalt: 2 lfm

Artikel-Nr.: 52998

Inhalt: 2 lfm

Artikel-Nr.: 52999

Sicherheitshinweise:

Metallstaub ist gesundheitsschädlich. Schleifen und Polieren mit Absaugung. Laserschweißen in einer geschlossenen Kammer unter Ableitung von Schweißschmoch. Überempfindlichkeiten auf Bestandteile der Legierung sind zu berücksichtigen. Bei Verdacht auf Unverträglichkeiten gegen einzelne Elemente des Laserdrahtes sollte dieses nicht verwendet werden.

Verarbeitungsempfehlung

Die zu schweißende Stelle durch Schleifen oder Abstrahlen säubern, um alle Oxide oder Verunreinigungen zu entfernen. Wände der Schweißstelle schräg V-förmig oder besser von beiden Seiten schräg, d.h. X-förmig, anschleifen und erweitern. Der Draht soll eben oberhalb der Schweißstelle nur mit der Spitze in den Laserstrahl gehalten werden, sodass das Schweißgut Punkt für Punkt auf die zu schweißende Stelle abtropft. Risse werden in der Schweißzone vermieden, indem die Schweißung zügig durchgeführt und mehrfaches Aufschmelzen vermieden wird.

Zusammensetzung
Massenanteile in %

Co	65,2
Cr	27,7
Mo	5,8
Si,Mn,Fe,N	<1,0

www.aurum-dental-trading.de

Effektiv und hochwertig

ADT vertreibt hochwertige und verarbeitungssichere Dentallegierungen aus eigener Produktion mit dem CE-Zeichen über das Internet an gewerbliche Laboratorien und Praxislaboratorien in ganz Europa.

Wir verzichten auf preistreibende Kosten! Für uns zählt nur die Produktqualität und der Service rund um den Produktverkauf – optimal für Sie – denn diese Kosten werden nicht auf die Produkte umgelegt. So bieten wir Ihnen eine effektive Plattform für den besten Einkauf.

 **Clever einkaufen**  **Perfekt verarbeiten**  **Mehr Gewinn machen** 