



# Produkthauptakte Legierungsdatenblatt

QM-Dok.: ADTB56.DOC  
Seite 1 von 1  
Änderungsstand.: 8  
Änderungsdatum: 30.01.2023



Aurum Dental Trading GmbH • Stresemannstr. 26 • D-40210 • Tel. +49 211 9543 2000 • www.adt-dental-shop.de

Legierung: **ADT B 56**

Kurzbezeichnung: **ADT B 56**

<b>Typ:</b>	Metallkeramik-Legierung auf Palladiumbasis, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674
<b>Farbe:</b>	weiß

<b>Indikationen:</b>	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	mittlere Brücken	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•
	Modellguss	•

<b>Zusammensetzung:</b>	Pd	56,00
(Massenanteile in %)	Ru	0,20
	Ag	32,00
	Sn	8,80
	Ga	2,00
	In	1,00

<b>Technische Daten:</b>	Dichte in g/cm <sup>3</sup>	11,3
	Vickershärte HV 5/30	(s)260 (n)260 (a-n)280
	Dehngrenze R <sub>p0.2</sub> in MPa	(s)520 (n)560 (a-n)570
	Bruchdehnung in %	(s)8 (n)7 (a-n)7
	Mittlerer linearer WAK 25 – 500 °C in 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	14,8
	Mittlerer linearer WAK 25 – 600 °C in 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	15,0
	E-Modul in GPa	130
	Schmelzintervall in °C	1080 – 1200

<b>Verarbeitung:</b>	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	900
	Gießtemperatur in °C	1350
	Tiegel	Keramik
	Aushärten	550°C/15min

<b>Geeignete Lote:</b>	Verbindungen vor dem Keramikbrand	ADT-Lot B 1060
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	ADT-Lot C 760

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s  
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

