

■ ADT C 44 TK



Typ

extrahart, Typ 4

Farbe

Weiß

Indikation

- Inlays, Onlays, Teilkronen,
- Kronen
- Brücken
- Fräs- und Geschiebearbeiten

Zusammensetzung

Massenanteile in %

Ag	47,8
Pd	40,0
Au	4,0
Zn	4,0
Sn	2,0
In	2,0
Ru	< 1

Technische Daten

Dichte in g/cm ³	11,1	
Vickershärte HV 5/30	(s) 190	(a-s) 200
Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s) 420	(a-s) 470
Bruchdehnung in %	(s) 10	(a-s) 10
Elastizitätsmodul in GPa	100	
Schmelzintervall in °C	1070 – 1170	
s = Selbstaushärtung, a-s = ausgehärtet nach dem Guss		

Verarbeitung

Vorwärmtemperatur der Gießform in °C	800
Gießtemperatur in °C	1300
Tiegelmaterial	Keramik
Aushärten in °C/15min	550

Geeignete Lote

Hauptlot	ADT-Lot C 810
Nachlot	ADT-Lot C 760

Revisionsnummer: R0119