



- Biologierung
- Verfärbungssicher
- Entspricht EN ISO 22674
- CE 0123, Sicherheit für Labor und Zahnarzt

Typ:	extrahart, Typ 4																									
Farbe:	gelb																									
Indikationen:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Inlays, Onlays ■ Kronen ■ kleine Brücken ■ Brücken großer Spannweite ■ Modellguss 																									
Zusammensetzung:	<table border="0"> <tr> <td colspan="3">(Massenanteile in %)</td> </tr> <tr> <td>Au</td> <td style="text-align: right;">69,70</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Pt</td> <td style="text-align: right;">4,00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Pd</td> <td style="text-align: right;">2,00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ir</td> <td style="text-align: right;">0,10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ag</td> <td style="text-align: right;">13,60</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cu</td> <td style="text-align: right;">9,00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zn</td> <td style="text-align: right;">1,60</td> <td></td> </tr> </table>		(Massenanteile in %)			Au	69,70		Pt	4,00		Pd	2,00		Ir	0,10		Ag	13,60		Cu	9,00		Zn	1,60	
(Massenanteile in %)																										
Au	69,70																									
Pt	4,00																									
Pd	2,00																									
Ir	0,10																									
Ag	13,60																									
Cu	9,00																									
Zn	1,60																									
Technische Daten:	<table border="0"> <tr> <td>Dichte in g/cm³</td> <td style="text-align: right;">15,6</td> </tr> <tr> <td>Vickershärte HV 5/30</td> <td style="text-align: right;">(s) 240</td> </tr> <tr> <td>Dehngrenze Rp0,2 in MPa</td> <td style="text-align: right;">(s) 600</td> </tr> <tr> <td>Bruchdehnung in %</td> <td style="text-align: right;">(s) 15</td> </tr> <tr> <td>E-Modul in GPa</td> <td style="text-align: right;">80</td> </tr> <tr> <td>Schmelzintervall in °C</td> <td style="text-align: right;">910 - 970</td> </tr> </table> <p style="font-size: small; margin-top: 5px;">s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s, a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n</p>		Dichte in g/cm ³	15,6	Vickershärte HV 5/30	(s) 240	Dehngrenze Rp0,2 in MPa	(s) 600	Bruchdehnung in %	(s) 15	E-Modul in GPa	80	Schmelzintervall in °C	910 - 970												
Dichte in g/cm ³	15,6																									
Vickershärte HV 5/30	(s) 240																									
Dehngrenze Rp0,2 in MPa	(s) 600																									
Bruchdehnung in %	(s) 15																									
E-Modul in GPa	80																									
Schmelzintervall in °C	910 - 970																									
Verarbeitung:	<table border="0"> <tr> <td>Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C</td> <td style="text-align: right;">700</td> </tr> <tr> <td>Gießtemperatur in °C</td> <td style="text-align: right;">1120</td> </tr> <tr> <td>Tiegel</td> <td style="text-align: right;">Grafit / Keramik</td> </tr> <tr> <td>Aushärten</td> <td style="text-align: right;">Nicht aushärtbar</td> </tr> </table> <p style="font-size: small; margin-top: 5px; text-align: right;">* Abkühlen nach dem Keramikbrand siehe Angaben des Keramikherstellers</p>		Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	700	Gießtemperatur in °C	1120	Tiegel	Grafit / Keramik	Aushärten	Nicht aushärtbar																
Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	700																									
Gießtemperatur in °C	1120																									
Tiegel	Grafit / Keramik																									
Aushärten	Nicht aushärtbar																									
Geeignete Lote:	<table border="0"> <tr> <td>Verbindungen als Gusslegierung</td> <td style="text-align: right;">C 760</td> </tr> </table>		Verbindungen als Gusslegierung	C 760																						
Verbindungen als Gusslegierung	C 760																									

- Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:
- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
- Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

Vertrieb durch:
ADT AURUM DENTAL TRADING GmbH
 Stresemannstraße 26
 40210 Düsseldorf
 Telefon: +49 211 9543 2000
 Telefax: +49 211 9543 2009
 E-Mail: info@aurum-dental-trading.de Internet: www.aurum-dental-trading.de

Hersteller: BauerWalser AG · Bunsenstraße 4-6 · 75210 Keltern