



Produkthauptakte Legierungsdatenblatt

QM-Dok.: ADTC38TK.DOC

Seite 1 von 1

Änderungsstand.: 4

Änderungsdatum: 31.01.2023



Aurum Dental Trading GmbH • Stresemannstr. 26 • D-40210 • Tel. +49 211 9543 2000 • www.adt-dental-shop.de

Legierung: **ADT C 38 TK**Kurzbezeichnung: **ADT C 38 TK**

Typ:	Edelmetall-Legierung auf Silberbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	hellgelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•
	Modellguss	•
	verblendbar mit LFC	•

Zusammensetzung:	Au	38,10
	Ag	40,50
	Pd	13,00
	In	8,00
	Mn	0,20
	Ta	0,20

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	12,4
	Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung (s) 200 (a-s) - als Aufbrennlegierung (s) 200 (n) 210 (a-n) 220
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	als Gusslegierung (s) 400 (a-s) - als Aufbrennlegierung (s) 400 (n) 530 (a-n) 590
	Bruchdehnung in %	als Gusslegierung (s) 7 (a-s) - als Aufbrennlegierung (s) 7 (n) 4 (a-n) 4
	Mittlerer linearer WAK 25 - 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	17,0
	Mittlerer linearer WAK 25 - 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	17,5
	E-Modul in GPa	110
	Schmelzintervall in °C	950-1040

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	850
	Gießtemperatur in °C	1190
	Tiegel	Keramiktiegel
	Aushärten (a-n)	500°C 15min

Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	ADT-Lot U 880
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	ADT-Lot U 710
	Verbindungen als Gusslegierung	ADT-Lot C 760

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

