Aurum Dental Trading GmbH • Stresemannstr. 26 •·D-40210 •·Tel. +49 211 9543 2000 • www.adt-dental-shop.de

Legierung: **ADT U 81** Kurzbezeichnung: **ADT U 81**

Typ:	Hochgoldhaltige Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	gelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	●
	Kronen	●
	kleine Brücken	●
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	●
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	●
	Modellguss	●
	verblendbar mit LFC	●

Zusammensetzung:	Au	74,00	Ag	14,50
(Massenanteile in %)	Pt	1,50	Zn	3,30
	Pd	5,50	In	1,00
	Ir	0,10	Ta	0,10

Technische Daten:	Dichte in g/cm³		15,7		
	Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung	(s) 230		(a-s) 250
		als Aufbrennlegierung	(s) 230	(n) 240	(a-n) 250
	Dehngrenze $R_{p0,2}$ in MPa	als Gusslegierung	(s) 590		(a-s) 620
		als Aufbrennlegierung	(s) 590	(n) 630	(a-n) 540
	Bruchdehnung in %	als Gusslegierung	(s) 6		(a-s) 6
		als Aufbrennlegierung	(s) 6	(n) 5	(a-n) 4
	Mittlerer linearer WAK 25 - 500 °C in $10^{-6}\,K^{-1}$		16,1		
	Mittlerer linearer WAK 25 - 600 °C in $10^{-6}\,K^{-1}$		16,6		
	E-Modul in GPa		100		
	Schmelzintervall in °C		940 - 1050		

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C		750
	Gießtemperatur in °C		1200
	Tiegel		Grafit/Keramik
	Aushärten	(a-s)	400°C/15min
		(a-n)	450°C/15 min

Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	ADT-Lot U 880
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	ADT-Lot U 710
	Verbindungen als Gusslegierung	ADT-Lot C 760

1) Kurzbezeichnungen:
s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:
- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.