



# Produkthauptakte Legierungsdatenblatt

QM-Dok.: ADTU49.DOC  
Seite 1 von 1  
Änderungsstand.: 7  
Änderungsdatum: 08.02.2023



Aurum Dental Trading GmbH • Stresemannstr. 26 • D-40210 • Tel. +49 211 9543 2000 • www.adt-dental-shop.de

Legierung: **ADT U 49**

Kurzbezeichnung: **ADT U 49**

<b>Typ:</b>	Dentallegierung auf Silberbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674
<b>Farbe:</b>	blassgelb

<b>Indikationen:</b>	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•
	Modellguss	•
	verblendbar mit LFC	•

<b>Zusammensetzung:</b>	Au	32,00
(Massenanteile in %)	Pd	15,00
	Pt	2,00
	Ag	42,00
	In	9,00

<b>Technische Daten:</b>	Dichte in g/cm <sup>3</sup>	12,7
	Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung (s) 190 (a-s) 230 als Aufbrennlegierung (s) 190 (n) 210 (a-n) 230
	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> in MPa	als Gusslegierung (s) 450 (a-s) 510 als Aufbrennlegierung (s) 450 (n) 450 (a-n) 500
	Bruchdehnung in %	als Gusslegierung (s) 6 (a-s) 5 als Aufbrennlegierung (s) 6 (n) 2 (a-n) 2
	Mittlerer linearer WAK 25 – 500 °C in 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	17,1
	Mittlerer linearer WAK 25 – 600 °C in 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	17,3
	E-Modul in GPa	100
	Schmelzintervall in °C	990 – 1060

<b>Verarbeitung:</b>	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	800
	Gießtemperatur in °C	1210
	Tiegel	Keramik
	Aushärten (a-s)	450°C/15min
	(a-n)	450°C/15min

<b>Geeignete Lote:</b>	Verbindungen nach dem Keramikbrand	ADT-Lot U 710
	Verbindungen als Gusslegierung	ADT-Lot C 760

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s  
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

